ANUNȚ

Societatea Administraţia Pieţelor Focşani S.A. organizează la sediul societății din Municipiul Focșani, Str. Piața Moldovei, Nr.1, Județul Vrancea, concurs pentru ocuparea pe perioadă nedeterminată a postului de *"asistent manager"* (Cod COR: 334303).

Condiţii de înscriere la concurs:

- cetăţenia română, cetățenie a altor state membre ale Uniunii Europene sau non-UE şi domiciliul stabil în România;
- cunoaşterea limbii române (scris şi vorbit);
- stare de sănătate corespunzătoare postului pentru care candidează;
- să aibă studii superioare absolvite cu diplomă de licență;
- cazier judiciar fără mențiuni;
- cunoaşterea legislaţiei care reglementează activitatea în domeniul secretariat;
- cunoștințe privind legislația cu privire la guvernanța corporativă a întreprinderilor publice și a seviciilor publice;
- să aibă cunoştinţe avansate de operare calculator (Microsoff Office, etc);
- capacitate de analiză şi sinteză, gândire logică; personalitate puternică, bine organizată;
- abilităţi de comunicare, planificare şi coordonare;
- corectitudine, seriozitate, atitudine principială în relaţiile cu colaboratorii.

Dosarul de concurs va conţine în mod obligatoriu următoarele documente:

- Cerere de înscriere;
- Copia actului de identitate;
- Copia certficatului de căsătorie, doar în cazul în care numele de pe actele depuse este diferit de cel de pe actul de identitate;
- Copii după documentele care atestă nivelul studiilor;
- Copii ale altor acte care atestă efectuarea unor specializări, dacă e cazul;
- Copie după carnetul de muncă și/sau, după caz, adeverințele care atestă vechimea în muncă/ extras din Revisal;
- Cazier judiciar;
- Adeverință medicală* care să ateste starea de sănătate corespunzătoare eliberată cu cel mult 6 luni anterior derulării concursului de către medicul de familie al candidatului sau de către unitățile sanitare abilitate;
- Curriculum Vitae potrivit modelului comun european, semnat și datat.

**Adeverița medicală care atestă starea de sănătate va conține in clar: numărul, data, numele emitentului și calitatea acestuia, în formatul standard stabilit de Ministerul Sănătății.*

Actele solicitate vor fi prezentate și în original în vederea certificării conformității copiilor cu acestea.

DERULAREA CONCURSULUI:

Concursul pentru ocuparea postului de *"asistent manager"* constă în:

- Probă scrisă - în data de 28.04.2026, începând cu ora 10:00 (pondere 70% din nota finală);
- Interviu - în data de 30.04.2026, începând cu ora 10:00 (pondere 30% din nota finală).

Nota minimă pentru admiterea la interviu este 7,00.
Nota minimă pentru angajare în funcţia de *"asistent manager"* este 8,00.

Rezultatele finale ale concursului vor fi comunicate prin afișare la sediul societății /prin publicare pe site / prin e-mail sau telefonic în data 04.05.2026.

MODALITĂȚILE DE ÎNSCRIERE LA CONCURS:

Documentele necesare înscrierii la concurs se vor depune personal, până în data de **23.04.2026**, ora **16:00**, la sediul Societății Administraţia Pieţelor Focşani S.A. – Compartiment resurse umane.

Informații suplimentare se pot obține la sediul Societății Administraţia Pieţelor Focşani S.A. sau la numărul de telefon: 0237.206.936.

BIBLIOGRAFIE:

- H.G. nr. 348/2004 privind exercitarea comerţului cu produse şi servicii de piaţă în unele zone publice, cu modificările şi completările ulterioare;
- O.G. nr. 71/2002 privind organizarea şi funcţionarea serviciilor publice de administrare a domeniului public şi privat de interes local, cu modificările şi completările ulterioare;
- Lege nr. 145/2014 pentru stabilirea unor măsuri de reglementare a pieţei produselor din sectorul agricol, cu modificările şi completările ulterioare;
- Lege societăților nr. 31/1990, republicată, cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 109/2011 privind guvernanţa corporativă a întreprinderilor publice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr.111/2016, cu modificările și completările ulterioare;
- Lege nr. 544/2001 privind liberul acces la informaţiile de interes public, cu modificările şi completările ulterioare;
- H.G. nr. 123/2002 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a Legii nr. 544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public, cu modificările și completările ulterioare;
- O.G. nr. 27/2002 privind reglementarea activităţii de soluţionare a petiţiilor, cu modificările şi completările ulterioare.