# SOCIETATEA ADMINISTRAŢIA PIEŢELOR FOCŞANI S.A.

**A N U N Ţ Ă**

**LICITAŢIE PUBLICĂ în data de 30.03.2026**

**PENTRU ÎNCHIRIEREA URMĂTOARELOR SPAŢII COMERCIALE/LOTURI TEREN:**

## I. PIAŢA SUD:

1) Loturi teren nr.: 21, 28.

2) Spaţii comerciale: CHIOŞC STRUCTURĂ METALICĂ Nr. 1A; CHIOŞC STRUCTURĂ METALICĂ Nr.1B.

## II. PIAŢA OBOR:

1) Loturi teren nr.: 2, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 21, 26, 27, 28, 29, 30, 32, 35, 39.

2) Spaţii comerciale: TONETĂ METALICĂ Nr.1; TONETĂ METALICĂ Nr.2; CONTAINER MODULAR.

3) Loturi teren - Sector MOBILIER nr.: 8.

Înscrierile pentru licitaţie se fac până la data de 27.03.2026, orele 14:00, la sediul Societății Administraţia Pieţelor Focşani S.A. situat în Municipiul Focşani, Județul Vrancea, Str. Piaţa Moldovei, Nr.1 – Compartiment juridic.

Licitația organizată în vederea închirierii spaţiilor comerciale/loturilor de teren aflate în administrarea Societății Administraţia Pieţelor Focşani S.A., se va desfăşura în data de 30.03.2026, începând cu orele 10:00, la sediul Societății situat în Municipiul Focşani, Județul Vrancea, Str. Piața Moldovei, Nr.1.

Relaţii suplimentare se pot obţine la telefon: 0237.206.936 sau prin e-mail: piata_moldova@yahoo.com.